

Informe de Análisis de Resultados de Proyectos FIA				
Nombre del Proyecto	Inventario de procesamiento efectivo de la industria lechera nacional			
Código	M4P1			
Plataforma / Macroproyecto	Institución	Encargado de proyecto	Participantes del Proyecto	Fecha de término
Industrialización	U. Austral	Dr. René Anrique	Hugo Bidegain	Diciembre 2010
1.Objetivos				
<p>Objetivo General: Conocer con exactitud la capacidad instalada de la industria lechera nacional y su distribución geográfica.</p> <p>Objetivo Específico: Establecer una base de información, sobre la capacidad instalada de la industria lechera, considerando su nivel tecnológico asociado a su capacidad competitiva.</p>				
2.Resultados				
<p>Respecto a la recepción e industrialización de leche entre los años 1976 a 2008.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Recepción industrial: creció 3.3 veces (7.2% anual) (de 594 millones L a 1.971,6 millones). • Leche fluida pasteurizada: aumentó 2.4 veces (menos que la recepción), con una disminución en su importancia relativa. • Leche fluida esterilizada (Larga vida): experimenta un importante aumento en detrimento de la leche pasteurizada. • Leche en polvo: aumenta su producción (2.7 veces), pero disminuye su participación (fuerte incremento en la leche descremada, menor en la leche entera y disminución de la leche semi descremada). • Queso: fuerte aumento de producción (5 veces) y en la participación (19 a 29%). • Yogurt: fuerte aumento (39 veces) de 0,83 % a 9,03 % del total de la recepción industrial. <p>Respecto de la capacidad instalada por regiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • En la zona sur (X, XIV) se concentra 80% de la capacidad total, 32% para la elaboración de leche fluida, 93% para la leche pasteurizada y 90% para el queso. • La RM tiene una importante participación en elaboración de leche fluida. <p>Respecto a la capacidad instalada de proceso en general:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La capacidad instalada de la industria lechera, demuestra ser suficiente para soportar el crecimiento actual de la recepción, incluida una estacionalización importante, principalmente para la producción de leche en polvo, por lo menos hasta el 2017. • De aumentar la recepción a una tasa más acelerada que la actual con una estacionalización significativa de la recepción, la capacidad instalada podría verse copada alrededor del 2015. • Para un aumento en la producción de queso, la capacidad instalada se aprecia más limitada que para la leche en polvo, existiendo bastante holgura para la leche fluida. 				

<p>3. Valor generado por el proyecto para el sector</p> <p>3.1 Innovación validada para el sector (qué cambio propone)</p> <p>Éste proyecto es la primera actualización de la capacidad instalada de procesamiento de la industria lechera desde el estudio realizado por CORFO el año 1977. Ésta información permite visualizar con mayor claridad la capacidad que tienen el sector para crecer y al mismo tiempo permite visualizar las necesidades en términos de instalación para procesos en el futuro.</p>
<p>3.2 Parámetros técnicos/de gestión/económicos mejorados (brecha acortada)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Almacenamiento de leche fluida en Planta es 7.787.000 litros/día y estanques prediales 9.198.125 litros/día. - Capacidad de proceso es 9.183.000 litros/día con 33% de holgura. - La capacidad de procesos de las principales líneas de producción es: - Leche en polvo 5.380.000 litros/día con 40% de holgura - Queso 1.860.000 (litros/día) con un 21% de holgura - Leche fluida 1.610.000 (litros/día) con un 73% de holgura.
<p>3.3 Impacto económico proyectado</p> <p>El impacto económico de éste proyecto, se estima en los beneficios que la información sobre la capacidad de proceso actual genera, pues permite proyectar el crecimiento necesario de ésta capacidad que permita ir cumpliendo con las proyecciones de crecimiento productivo del sector y de las exportaciones de productos lácteos. Lo anterior, genera un aumento de los montos transados a través de toda la cadena y del peso económico del sector en la economía nacional.</p>
<p>3.4 Difusión o Transferencia realizada el último periodo (año 2010 hasta marzo 2011)</p> <p>Taller interno (12 personas) de profesionales relacionados al tema dentro del sector, 11 de Mayo del 2010.</p>
<p>3.5 Información difundible o transferible</p> <p>La información levantada en éste proyecto debe ser difundida a todos los eslabones de la cadena.</p>
<p>4 Proyección</p> <p>4.1 Etapas o actividades pendientes</p> <p>Proyecto concluido con informe final entregado.</p>
<p>4.2. Áreas o iniciativas para avanzar en función de los resultados</p> <ul style="list-style-type: none"> - Generar un sistema de información que actualice la capacidad instalada de la industria cada tres años. - Ésta información debe incluir a las plantas procesadoras pequeñas.
<p>5. Ámbitos y aportes a la Estrategia de Competitividad del Consorcio Lechero</p> <p>La información entregada por éste estudio, constata la capacidad de procesamientos existente en el sector y permite visualizar las necesidades futuras en cuanto a capacidad de procesos. Lo cual apoya el cumplimiento de la meta de “Contar con la capacidad instalada necesaria para absorber la totalidad de la producción de leche en los períodos de mayor oferta, y según el crecimiento de la producción” la cual esta ligada al objetivo estratégico de Compatibilizar la capacidad instalada, según las características productivas de cada región.</p>